

# ProJet® 6000 и 7000

Профессиональные 3D Принтеры

остота в управление ЧНОСТЬ качество











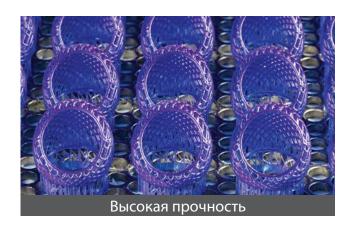
## ProJet® 6000 и 7000 Профессиональные 3D Принтеры

ProJet 6000 и 7000 – первые принтеры, сочетающие в себе простоту в управлении, низкие затраты и высокое качество SLA° деталей.

ProJet принтеры представлены в двух размерах, позволяют печатать в трех разрешениях и имеют широкий спектр VisiJet° SL материалов: прочный, эластичный, черный, прозрачный, температуростойкий, ударопрочный, стоматологический и ювелирный.









#### VisiJet SL Flex

- Свойства и оптика полипропилена
- Белый, непрозрачный
- Высокая гибкость и сохранение формы
- Высокое разрешение и точность деталей
- Идеален для защелкивающихся устройств



#### **VisiJet SL Clear**

- Свойства и оптика поликарбоната
- Кристально прозрачный
- Твердый и долговечный
- Биосовместимость Class VI USP \*
- Идеален для проведения визуализации
- Позволяет получение отливок методом QuickCast™



#### VisiJet SL Tough

- Свойства PP/ABS
- Серый, непрозрачный
- Прочность и высокая ударная вязкость
- Идеален для утверждения дизайна и функционального тестирования
- Идеален для мастер моделей RTV/ силиконовых пресс-форм



#### **VisiJet SL Impact**

- Свойства PP/ABS
- Белый, непрозрачный
- Исключительно крепкий и прочный
- Идеально подходит для сложных сборок деталей и проверки функциональности моделей
- Мелкосерийное производство

### VisiJet® SL Materials for ProJet® 6000 & 7000 Printers

Линия материалов VisiJet SL позволяет создавать модели самой высокой сложности и самого высокого качества для удовлетворения широкого спектра коммерческих и производственных задач.

Свойства	ASTM	VisiJet SL Flex	VisiJet SL Tough	VisiJet SL Clear	VisiJet SL Black	VisiJet SL Impact	VisiJet SL HiTemp	VisiJet SL e-Stone™	VisiJet SL Jewel
Состав		УФ - отверждаемый							
Цвет		Белый	Серый	Прозрачный	Чёрный	Белый	янтарь	Персиковый	Синий
Объем катриджа		2,0 л	2,0 л	2,0 л	2,0 л	2,0 л	2,0 л	2,0 л	2,0 л
Плотность в жидком состоянии при 25°C		1.14 г/cm³	1.13 г/cm³	1.1 г/cm³	1.13 г/cm³	1.12 г/cm³	1.17 г/cm³	1.13 г/cm³	1.08 г/cm <sup>3</sup>
Плотность в твердом состоянии при 25°C		1.19 г/cm³	1.19 г/cm³	1.17 г/cm³	1.15 г/cm³	1.18 г/cm³	1.23 г/cm³	1.19 г/cm³	1.18 г/cm <sup>3</sup>
Предел прочности	D 638	38 МПа	41 МПа	52 МПа	45 МПа	48 МПа	66 МПа	38 МПа	40 МПа
Модуль упругости	D 638	1620 МПа	1890 МПа	2560 МПа	2150 МПа	2626 МПа	3390 МПа	1630 МПа	1910 МПа
Относительное удлинение при разрыве	D 638	16%	18%	6%	5%	14%	6%	17%	12%
Предел прочности при изгибе	D 790	57 МПа	62 МПа	83 МПа	76 МПа	74 МПа	112 МПа	57 МПа	61 МПа
Модуль изгиба	D 790	1420 МПа	1850 МПа	2330 МПа	2350 МПа	2390 МПа	3080 МПа	1550 МПа	1824 МПа
Ударная вязкость (по Изоду)	D 256	22 Дж/м	44 Дж/м	46 Дж/м	47 Дж/м	65 Дж/м	26 Дж/м	22 Дж/м	45 Дж/м
Стойкость к термодеформациям (HDT) при 0,45 МПа	D 648	61 °C	62°C	51 °C	54 °C	47 °C	65/130 °C**	61 °C	38℃
НDТ при 1,82 МПа	D 648	53 °C	54 °C	50 °C	51 ℃	42 °C	57/110 °C**	53 °C	32 °C
Жесткость (по Шору D)		80	86	85	86	80	86	80	72
Температура стеклования (Tg)	DMA, E"	60 °C	52 °C	70°C	62 °C	65 °C	62/132 °C**	60°C	58 °C
Класс VI сертифицирован USP*		He	He	Да	He	He	He	He	He
Совместимость с ProJet		SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	MP	HD, MP

<sup>\*</sup> Отказ об ответственности: каждый клиент обязан сам определить законность, безопасность и техническую пригодность VisiJet материалов, сертифицированных Class VI, для конкретной цели.

<sup>\*\*</sup> После термообработки при160 °C



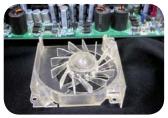
#### VisiJet SL Black

- Свойства и оптика ABS-пластика
- Чёрный
- Высокая прочность и устойчивость к деформациям
- Идеален в области автомобилестроения и ТНП
- Идеален для электронных корпусов



#### VisiJet SL e-Stone™

- Сверхточность и повторяемость
- Ярко-персиковый цвет
- Заменитель зуботехнического гипса
- Идеален для реставрации коронок и зубных мостов
- Идеален в создании рабочих моделей для зубных протезов
- Используется в процессе ортодонтической термоформовки



#### VisiJet SL HiTemp

- Температуростойкий до 130°C+
- Полупрозрачный
- Влаго- и химостойкий
- Длительное время сохраняет свои свойства
- Идеален для тестирования компонентов двигателя



#### **VisiJet SL Jewel**

- Возможность прямого литья ювелирных моделей
- Контрастный синий цвет
- Снижение себестоимости и скорости изготовления изделий благодаря методу "stone-in-place"
- Идеален для моделей, требующих высокоточной детализации
- Высокое разрешение и точность

# **ProJet**® 6000 и 7000 Профессиональные 3D Принтеры

#### Безграничные инновации. Безграничные возможности производства. Безграничный выбор.













ProJet® 6000 SD	ProJet® 6000 HD	ProJet® 6000 MP	ProJet® 7000 SD	ProJet® 7000 HD	ProJet® 7000 MF

	ProJet® 6000 SD	ProJet® 6000 HD	ProJet® 6000 MP	ProJet® 7000 SD	ProJet® 7000 HD	ProJet® 7000 MP	
Размеры построения (хуz) Большой Средний Малый		250 x 250 x 250 mm 250 x 250 x 125 mm 250 x 250 x 50 mm			380 x 380 x 250 mm - 380 x 380 x 50 mm		
Разрешение HD - 0,125 мм, слои 0,125 мм UHD - 0,125 мм, слои 0,100 мм XHD - 0,075 мм, слои 0,050 мм	:	:	:	÷	:	:	
Точность	варьироваться в зави	25,4 мм размера модели симости от параметров пр етали, ее ориентации и по	ооцесса изготовления,	0,025-0,05 мм на 25,4 мм размера модели. Точность может варьироваться в зависимости от параметров процесса изготовления, геометрии и размера детали, ее ориентации и последующей обработки			
Материалы VisiJet SL Flex VisiJet SL Tough VisiJet SL Clear VisiJet SL Black VisiJet SL Impact VisiJet SL HiTemp VisiJet SL e-Stone™ VisiJet SL Jewel				:	: : : :		
Упаковка расходных материалов	Катриджи по 2,0 л. Автоматическая подача материала после каждого рабочего цикла			Катриджи по 2,0 л. Автоматическая подача материала после каждого рабочего цикла			
Электропитание	100-240	/АС, 50/60 Гц, однофазовь	ій, 750 Вт	100-240 VAC, 50/60 Гц, однофазовый, 750 Вт			
Габариты (ШхДхВ) 3D Принтер в упаковке 3D Принтер без упаковки	1676 x 889 x 2006 мм 787 x 737 x 1829 мм			1860 x 982 x 2070 мм 984 x 854 x 1829 мм			
Масса 3D Принтер в упаковке 3D Принтер без упаковки	272 кг 181 кг	272 кг 181 кг	272 кг 181 кг	363 кг 272 кг	363 кг 272 кг	363 кг 272 кг	
3D программное обеспечение	Автоматическое р Оптимальное размещени Расширенный и Автоматическая генер	процедура выдачи задан азмещение моделей на ра не моделей для максималь инструментарий редактир ация поддержек, статисти ввление очередностью пе	абочей платформе ного объёма построения рования файлов ический отчет о работе	Упрощенная процедура выдачи задания на печать Автоматическое размещение моделей на рабочей платформе Оптимальное размещение моделей для максимального объёма построения Расширенный инструментарий редактирования файлов Автоматическая генерация поддержек, статистический отчет о работе Управление очередностью печати			
MP Auto программное обеспечение	Функция для серийного производства деталей включена только с ProJet 6000 MP			Функция для серийного производства деталей включена только с ProJet 7000 MP			
Сетевая совместимость	10/	′100 Ethernet интерфейс 4	M6	10/100 Ethernet интерфейс 4Mб			
Рекомендуемая конфигурация ПК	Core 2 Duo 1,8 Гц ,4 Гб RAM (OpenGL поддержка 128 Мб video RAM)			Core 2 Duo 1,8 Гц ,4 Гб RAM (OpenGL поддержка 128 M6 video RAM)			
Операционная система	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7			Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7			
Входной формат файлов	STL u SLC STL u SLC		STL и SLC	STL n SLC STL n SLC		STL и SLC	
Диапозон рабочей температуры	18-28 ℃	18-28 °C	18-28 ℃	18-28 °C	18-28 ℃	18-28 °C	
Уровень шума	< 65 дБа в среднем	< 65 дБа в среднем	< 65 дБа в среднем	< 65 дБа в среднем	< 65 дБа в среднем	< 65 дБа в среднем	
Дополнительные аксессуары		кдения пластмасс под УФ одставка для станции отв постобработки		Станция для отверждения пластмасс под УФ светом, Станция для постобработки			
Сертификация	В соответств	ии с требованиями Совет	а Европы (СЕ)	В соответствии с требованиями Совета Европы (СЕ)			

